

Sumário

1. OBJETIVO	1
2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3. DEFINIÇÕES	1
4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA.....	1
5. REGRAS BÁSICAS	2
6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES.....	2
7. ANEXOS.....	3

1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do parafuso de cabeça abaulada (francês) de 10 mm utilizado em redes de distribuição.

2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

3. DEFINIÇÕES

Não se aplica.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

4.1 Normas

O projeto, a fabricação e os ensaios a serem efetuados no cabo monofásico e bifásico deverão satisfazer às exigências desta especificação e, no que não a contrarie, aos seguintes documentos nas suas últimas revisões:

ABNT NBR ISO 261	Rosca Métrica ISO de Uso Geral – Plano Geral
ABNT NBR ISO 262	Rosca Métrica ISO de Uso Geral – Seleção de Diâmetros para Parafusos e Porcas
ABNT NBR ISO 68-1	Rosca Métrica ISO de Uso Geral – Perfil Básico
ABNT NBR ISO 6892-1	Materiais Metálicos – Ensaio de Tração Parte 1: Método de ensaio à temperatura ambiente

ABNT NBR 8158	Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de energia elétrica - Especificação.
ABNT NBR 8159	Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de energia elétrica - Padronização.

4.2 Documentos Complementares Necessários

Especificação Técnica CPFL 613 Ferragens Eletrotécnicas

5. REGRAS BÁSICAS

5.1 Características gerais

O parafuso deve seguir o especificado nas normas NBR 8158 e NBR 8159 e na especificação técnica CPFL 613 em formatos, dimensões e tolerâncias, e ainda o desenho do ANEXO A – Desenho do material.

O parafuso deve ser fornecido montado com porca.

5.2 Material

Deve ser de aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado ou trefilado e forjado.

5.3 Acabamento

Deve ser zincada por imersão a quente.

5.4 Resistência Mecânica

O parafuso corretamente instalado deve possuir a resistência à tração de no mínimo 1.970 daN e no máximo 3.190 daN. O alongamento após a ruptura deve ser de no mínimo 20%.

O parafuso deve também suportar o ensaio de tração com cunha conforme indicado na especificação relacionada a ensaios de tração citada no item 4 – Documentos de Referência.

O parafuso deve possuir dureza Rockwell de no mínimo 49 HBR e no máximo 88 HRB.

5.5 Identificação

Deve ser gravado em seu corpo, de forma legível e indelével:

a) Nome ou marca do fabricante.

6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

6.1 Colaboradores

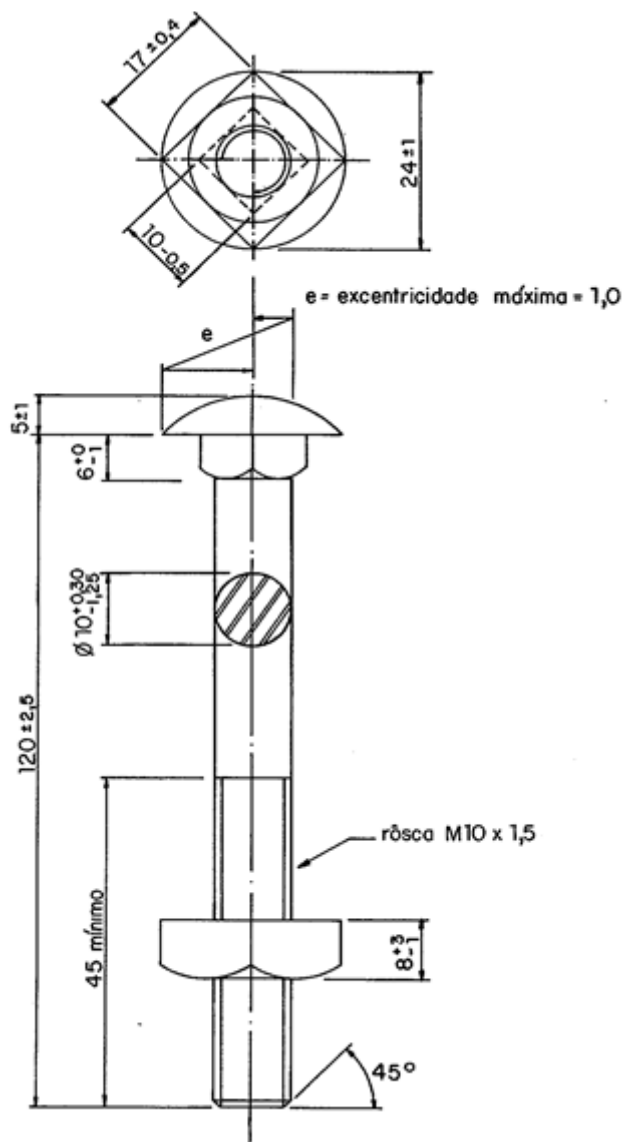
Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos

6.2 Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
1.1	15/04/2003	Revisão do conteúdo conforme normas da ABNT. Formatação do documento conforme GED 0.

7. ANEXOS

ANEXO A – Desenho e código do material



Código
50000001226