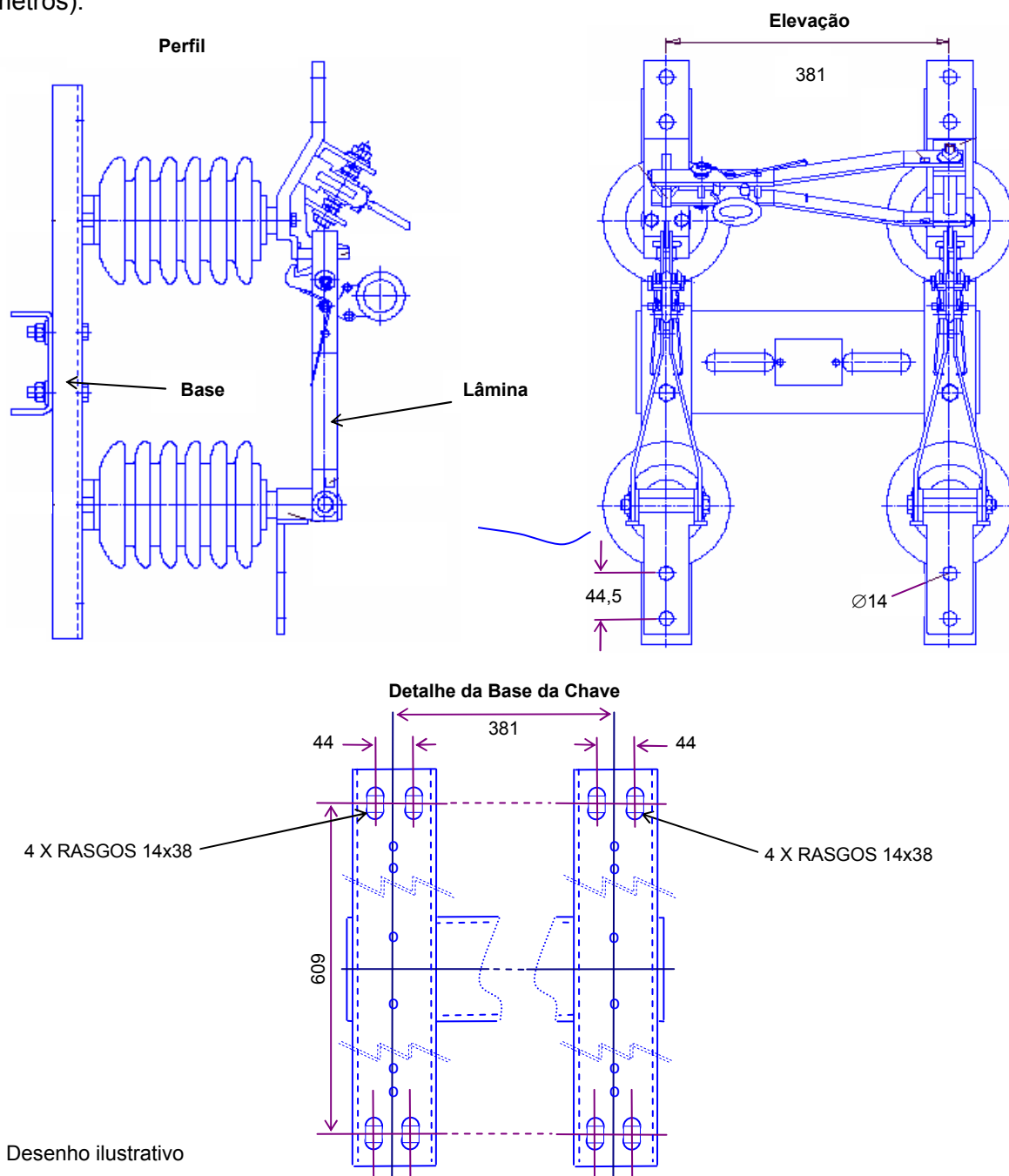


1. ÂMBITO DE APLICAÇÃO


Esta padronização se aplica à chave by-pass para instalação nas redes primárias aéreas de distribuição da classe de 24,2 kV das distribuidoras de energia do Grupo CPFL Energia, doravante designadas neste documento como CPFL.

2. DESENHO DO MATERIAL

A chave *bypass* deverá ter o desenho com os detalhes mostrados a seguir (dimensões em milímetros):



Nota: Desenho ilustrativo

	Tipo de Documento:	Padrão Técnico
	Área de Aplicação:	Distribuição
	Título do Documento:	Chave Bypass Unipolar de 24.2 kV - 400 A

3. NORMAS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

As chaves chave by-pass, objetos desta padronização devem se ater às seguintes normas técnicas ou outras que assegurem igual ou superior qualidade:


- ABNT NBR 5032 Isoladores para Linhas Aéreas com Tensões acima de 1000V – Isoladores de Porcelana ou Vidro para Sistemas de Corrente Alternada;
- ABNT NBR 5370 Conectores de Cobre para condutores elétricos em sistema de potência - Especificação;
- ABNT NBR 5425 Guia para inspeção por amostragem no controle e certificação da qualidade
- ABNT NBR 5460 Sistemas elétricos de potência – Terminologia;
- ABNT NBR 6323 Produto de aço ou ferro fundido revestido de zinco por imersão a quente – Especificação;
- ABNT NBR 6941 Peças de Ligas de Cobre Fundidas em Coquilhas – Requisitos e Métodos de Ensaio;
- ABNT NBR 7397 Produto de Aço ou Ferro Fundido Galvanizado por Imersão à Quente – Determinação da Massa do Revestimento por Unidade de Área - Método de Ensaio;
- ABNT NBR 7398 Produto de Aço ou Ferro Fundido Galvanizado por Imersão a Quente - Verificação da Aderência do Revestimento - Método de Ensaio;
- ABNT NBR 7399 Produto de Aço ou Ferro Fundido Galvanizado por Imersão a Quente – Verificação do Revestimento por Processo não destrutivo – Método de Ensaio;
- ABNT NBR 7400 Galvanização de Produtos de Aço e Ferro Fundido por Imersão a Quente – Verificação da Uniformidade do Revestimento – Método de Ensaio. - ABNT NBR 7571 – Seccionadores – Características Técnicas e Dimensionais.
- ABNT NBR 11790 – Ensaio em Isolador Suporte de Porcelana ou Vidro, uso interno ou externo, para Tensões acima de 1.000V;
- ABNT NBR 14221- Isolador Suporte Cilíndrico de Vidro ou Porcelana – Unidades e Colunas – Padronização de Dimensões e Características;
- ABNT NBR IEC 60694 - Especificações Comuns para Normas de Equipamentos de Manobra de Alta-Tensão e Mecanismos de Comando;
- ABNT NBR IEC 62271-102 - Equipamentos de Alta-Tensão – parte 102: Seccionadores e Chaves de Aterramento.
- GED 4279 - Chave Seccionadora de Faca Unipolar Classe 24,2 kV – Especificação.

4. CARACTERÍSTICAS GERAIS

Além das características aqui estabelecidas, a chave *bypass* deverá atender os requisitos aplicáveis estabelecidos na Especificação Técnica da CPFL do Documento nº 4279 do seu Acervo Eletrônico (GED – Gerenciamento Eletrônico de Documentos). As dimensões e furações deverão seguir o desenho acima (que ilustra uma chave *bypass* de abertura à direita), para a chave de corrente nominal 400 A.

Os terminais de linha deverão ser do padrão barra chata com 2 furos, conforme a Figura 2(a) do Anexo B da Norma Técnica ABNT NBR 7571(barra chata *NEMA 2N* - 2 furos), com acabamento estanhado, para fixação de conetores terminais em alumínio ou bronze. A espessura mínima do estanho deverá ser de 8 µm. O suporte de fixação dos isoladores deverá ser confeccionado em aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado ou em chapa dobrada de

N.Documento: 5643	Categoria: Manual	Versão: 2.3	Aprovado por: Caius Vinicius S Malagoli	Data Publicação: 28/12/2017	Página: 2 de 5
----------------------	----------------------	----------------	--	--------------------------------	-------------------

	Tipo de Documento: Padrão Técnico
	Área de Aplicação: Distribuição
	Título do Documento: Chave Bypass Unipolar de 24.2 kV - 400 A

perfil “U”, zincado por imersão a quente.

As chaves deverão ser dotadas de gancho para fixação de dispositivo para abertura em carga (ferramenta *LOADBUSTER*). Esses ganchos devem ser de material não ferroso ou aço galvanizado a quente.

5. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

5.1 Técnicas

Características elétricas principais:

Tensão máxima do equipamento (kV eficaz)		24,2
Corrente nominal em serviço contínuo (A eficaz)		400
Tensão suportável sob frequência industrial, a seco e sob chuva, em kV (1 minuto)	Entre pólos e à terra	50
	Entre contatos abertos	55
Tensão suportável de impulso atmosférico, em kV (1,2×50µs)	Entre pólos e à terra	125
	Entre contatos abertos	150
Corrente suportável de curta duração, em kA eficaz	Durante 1 segundo	16
	Durante 3 segundos	9,2


5.2 Cadastrais

Corrente nominal	Lado de Abertura	Código de material CPFL	Código de material RGE Sul	UNC
400	à direita	50000003499	300578	15446
400	à esquerda	50000003498	300573	15445

5.3 Identificação

A base deverá ser identificada de modo legível e indelével com as seguintes informações:

- O nome ou a marca do fabricante;
- Número de série;
- O tipo ou o modelo construtivo do fabricante;
- Tensão nominal (kV);
- Corrente nominal (A);

	Tipo de Documento: Padrão Técnico
	Área de Aplicação: Distribuição
	Título do Documento: Chave Bypass Unipolar de 24.2 kV - 400 A

- Corrente suportável nominal de curta duração durante 1 segundo, (kA/1s);
- Frequência nominal (Hz);
- Tensão suportável nominal de impulso atmosférico normalizado à terra (kV crista);
- Tensão suportável nominal à frequência industrial à terra, (kV)
- Data de fabricação: Mês/ano
- Massa total, kg

6. REQUISITOS AMBIENTAIS

No processo de produção deve ser minimizada ou evitada a geração de impactos ambientais negativos. Caso a atividade produtiva se enquadre na Resolução CONAMA nº 237 de 19 de dezembro de 1997, o fornecedor deverá apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação (LO) para homologação deste material. Para a homologação o fornecedor deve apresentar descrição de alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil.

7. GARANTIA

A chave *bypass* deverá ser coberta pelo fabricante com uma garantia contra quaisquer falhas de projeto, materiais ou processos produtivos que venham a ocorrer no período de 24 meses a partir da data de fabricação. O fabricante será obrigado a reparar tais falhas e, se necessário, substituir a chave, às suas expensas. Quando ficar comprovado erro de projeto, ou de produção, que comprometa todas as unidades do lote, ou lotes, o fabricante será obrigado a substituí-los integralmente.

8. REGISTRO DE REVISÃO

Este padrão foi revisado com a colaboração dos seguintes profissionais das empresas CPFL Energia:

Empresa	Colaborador
CPFL Paulista	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Jaguari / Mococa / Leste e Sul Paulista	Marco Antonio Brito
CPFL Santa Cruz	Jose Carlos Brizola Junior
RGE	Albino Marcelo Redmann
RGE Sul	Erico Bruchmann Spier

Alterações efetuadas:

Versão anterior	Data da versão anterior	Alterações em relação à versão anterior
1.1	15/02/2006	Unificação do documento para a CPFL Piratininga e RGE.
2.0	17/12/2007	Inclusão de Unidades Compatíveis (UnC) - utilizadas para o Sistema de Orçamento SAP da CPFL.
2.2	23/03/2012	- Unificação dos materiais com a RGE Sul; - Alteração do valor da corrente suportável nominal de curta duração.



Tipo de Documento:	Padrão Técnico
Área de Aplicação:	Distribuição
Título do Documento:	Chave Bypass Unipolar de 24.2 kV - 400 A