

Sumário

1. OBJETIVO	1
2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3. DEFINIÇÕES	1
4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA.....	1
5. REGRAS BÁSICAS	2
6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES.....	3
7. ANEXOS.....	4

1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas da cantoneira reta utilizada em redes de distribuição primárias compactas.

2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

3. DEFINIÇÕES

3.1 Cantoneira Reta

É uma ferragem utilizada para fixar o para-raios.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- ABRADEE 18.26 - Especificação de Ferragens para Rede Compacta de 13,8kV e 34,5kV.
- ABNT NBR-8158 – Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de energia elétrica - Especificação.
- "Ferragens Eletrotécnicas" nº 613.

5. REGRAS BÁSICAS

5.1 Características gerais

A cantoneira reta deve atender aos requisitos mínimos especificados na NBR-8158 e ainda o desenho do ANEXO A – Desenho, código e método de ensaio da cantoneira.

5.2 Material

Aço carbono ABNT 1010 a 1020 laminado.

5.3 Acabamento

A peça deverá ser zincada por imersão a quente. As superfícies deverão ser lisas e uniformes, isentas de rebarbas, saliências pontiagudas e arestas cortantes.

5.4 Identificação

Deverão ser gravados na peça de forma visível e indelével:

- Nome ou marca do fabricante;
- Mês e ano de fabricação.

5.5 Acondicionamento

O fornecedor deverá garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deverá informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento. A embalagem deverá ser elaborada com material reciclável. Não serão aceitas embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como “isopor”.

5.6 Ensaio

5.6.1 Ensaio Mecânico

A cantoneira reta quando instalada corretamente, deverá suportar um esforço de tração de no mínimo 420daN sem deformação permanente, e um esforço de tração de no mínimo 600daN sem ruptura.

5.6.2 Ensaio de Tipo

- Inspeção geral.
- Verificação dimensional.
- Ensaio de resistência às trações conforme desenho.
- Ensaio de revestimento de zinco.
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina.
- Ensaio de composição química do aço e do revestimento.
- Apresentar alternativa(s) para descarte deste material após o fim de sua vida útil.
- Apresentar uma cópia da Licença Ambiental de Operação

5.6.3 Ensaio de Recebimento

Consideram-se ensaios de recebimento os citados nas alíneas “a”, “b”, “c” e “d” do item 5.6.2.



Público

Tipo de Documento: Padrão Técnico
Área de Aplicação: Distribuição
Título do Documento: Rede Compacta - Cantoneira Reta

6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

6.1 Colaboradores

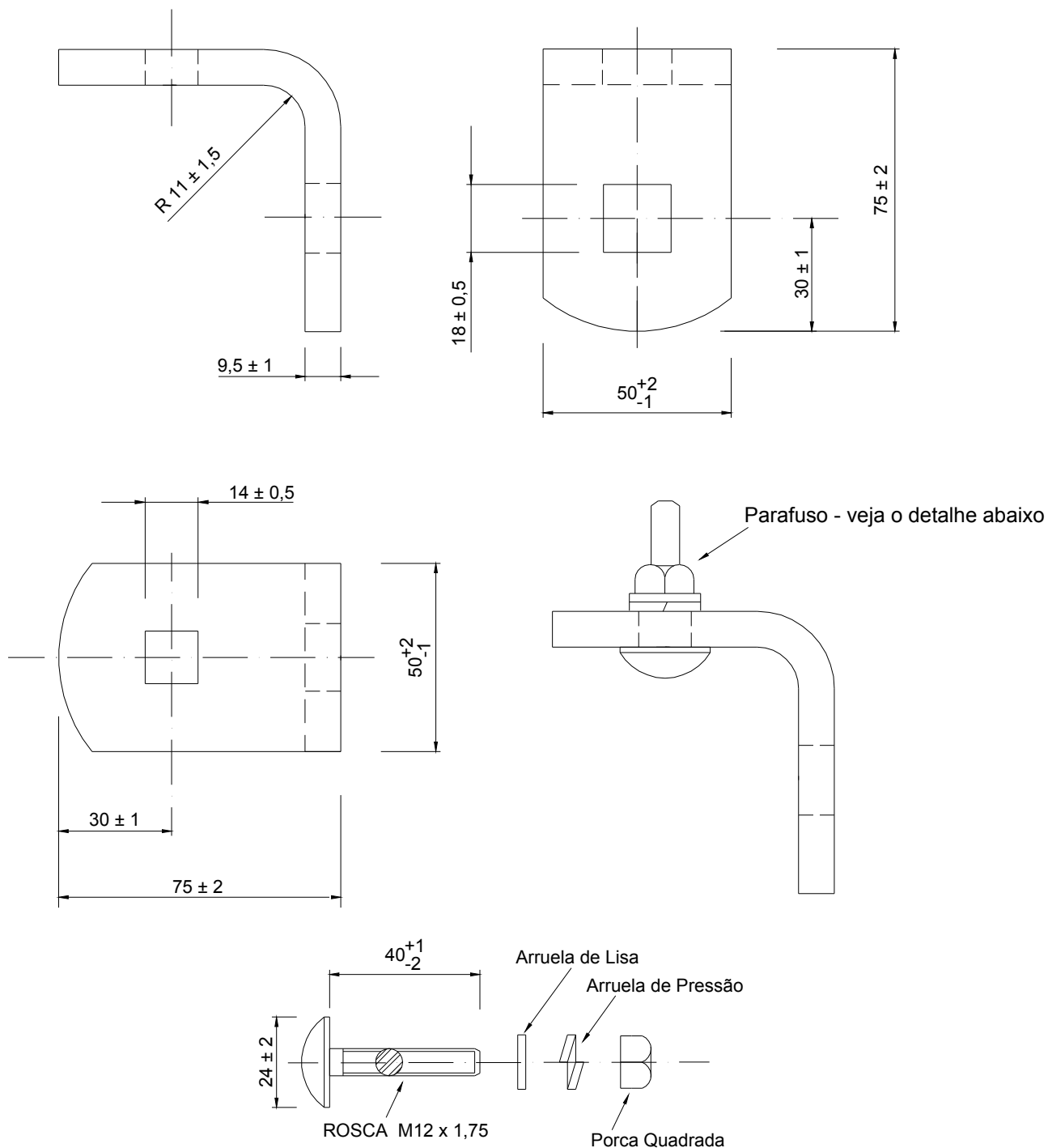
Empresa	Área	Nome
CPFL Piratininga	REDN	Rogério Macedo Moreira

6.2 Alterações

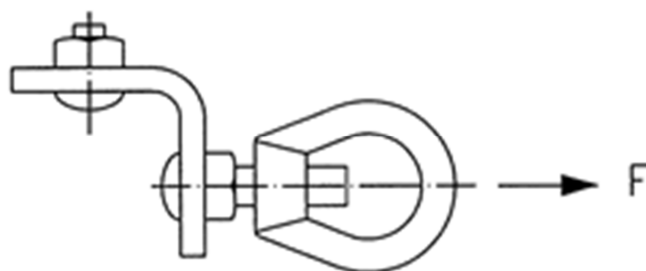
Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
1.3	15/04/2003	- Unificação do padrão para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz e RGE.
2.0	15/07/2010	- Foram acrescentados à cantoneira, um parafuso, uma arruela de pressão, uma arruela lisa e uma porca quadrada.
2.1	17/08/2010	- Foi retirado o código da RGE. - Foi acrescentado o número da UnC. - No item 2 foi anotado que o parafuso deverá vir com 1 arruela lisa e 1 arruela de pressão.
2.2		Erro do sistema.
2.3	03/05/2012	Formatação do documento conforme GED 0.

7. ANEXOS

ANEXO A - Desenho, código e método de ensaio da cantoneira



Nota: A cantoneira deve ser fornecida completa, com o parafuso, as arruelas (uma lisa e uma de pressão) e a porca.



Detalhe: Ensaio Mecânico

Código do material	UnC
50-000-011-202	51202